

# 労働時間貯蓄法の実現に向けて

2016年7月13日

**インスペック株式会社**

代表取締役社長 菅原雅史



(証券コード:6656)

<http://www.inspec21.com>

Copyright 2016 inspec All Rights Reserved

# インスペックの概要

**inspec Inc.**

商号	インスペック株式会社
証券コード	6656 (東証マザーズ)
主な事業	電子回路基板(半導体パッケージ基板・FPC等)の外観検査装置及び製造装置の開発・製造・販売・サービス 医療関連機器の開発・製造・販売
本社	秋田県仙北市角館町
創業	1984年(昭和59年)1月
資本金	485百万円
従業員	43名(2016年4月30日現在)
HPのURL	<a href="http://www.inspec21.com">http://www.inspec21.com</a>

## インスペック 秋田県仙北市角館町



桜と武家屋敷の名所・角館町



インスペック本社  
秋田県仙北市角館町



東京オフィス  
東京都港区浜松町

Inspec TAIWAN  
台湾桃園県

連結子会社



### First EIE社 スイス・ジュネーブ



PCB用DI  
フォトプロッター



### テラ株式会社 青森県弘前市

医療関連機器  
WSI



# 外観検査装置

## インスペック株式会社



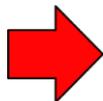
精密ロールtoロールAOI TR3000

# 進化を続けるデバイスに、最適な検査装置を提供

inspec Inc.

## 製品の進化

自動車の進化 20\*\*年～



## 検査対象製品

リードフレーム

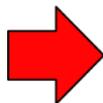


## 検査装置

リードフレーム検査装置



テレビの進化 2001年～



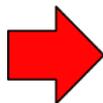
TABテープ



TABテープ検査装置



コンピュータの進化 2007年～



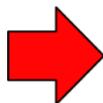
精密基板 CPU用超精密基板



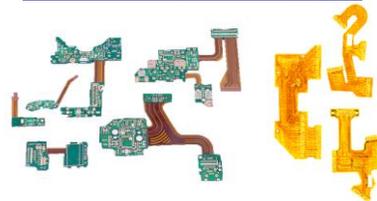
基板AOI(※) 基板AVI(※)



ウェアラブル機器への進化 2015年～



FPC(フレキシブル基板)

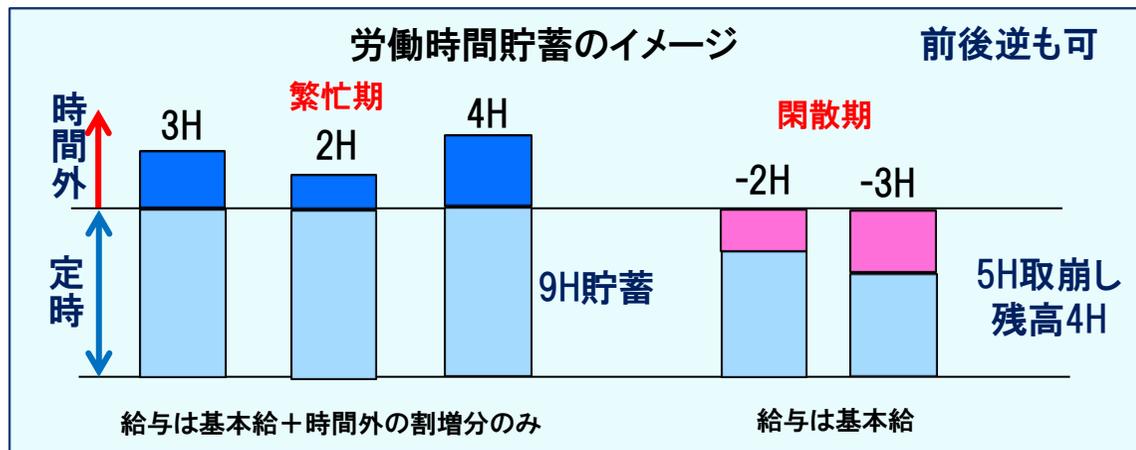


R2R AOI FPC向けAVI



1. 受注の変動に対応した柔軟な時間配分をすることにより効率的な業務により無駄なコストの削減に寄与する。
2. 従業員の視点では、自ら主体的な時間管理の自由度が向上しワークライフバランスを改善することが可能になる。
3. 従業員の職場外での突発的な出来事へ対応する時間を提供する。

1. 貯蓄可能な労働時間は時間外勤務をした時間とし貯蓄する。
2. 貯蓄した時間については、時間外勤務の割増分のみを支払う。
3. 貯蓄した時間の精算期間は、1年間とする。年度末に貯蓄時間が残った場合は、残時間×時間単価で精算する。
4. 貯蓄可能な労働時間は最長で150時間とする。
5. 主な利用方法は、図を参照。
6. 貯蓄時間を短時間勤務及び休暇として利用する場合は、直属の上司と協議の上業務に支障をきたさないよう配慮して実施する。長期の休暇として利用する場合は、部門長と相談し業務計画の調整を行うこと。



## 本資料のお取り扱い上のご注意

本資料は当社をご理解いただくために作成されたもので、当社への投資勧誘を目的としておりません。

本資料を作成するに当たっては、正確性を期すために慎重に行っておりますが、完全性を保証するものではありません。本資料中の情報によって生じた障害や損害については、当社は一切責任を負いません。

本資料中の業績予想ならびに将来予測は、本資料作成時点で入手可能な情報に基づき当社が判断したものであり、潜在的なリスクや不確実性が含まれています。そのため事業環境の変化等の様々な要因により、実際の業績は言及又は記述されている将来見通しとは大きく異なる結果となることをご承知おきください。